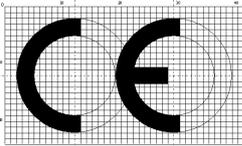


OUTIL	MARQUAGE
	 <p>Je vérifie la présence du marquage CE sur le touret</p>
AVANT UTILISATION	PENDANT L'UTILISATION
 <p>Je lis la notice d'instruction avant d'utiliser la machine</p>  <p>Je branche la machine à une prise avec terre</p>  <p>Je m'assure que toutes les protections soient en place avant la mise en marche de la machine</p>  <p>Je vérifie l'état et la transparence des écrans de protection</p> <p>Je vérifie le bon état des meules</p>	<ul style="list-style-type: none"> • J'assure un périmètre de sécurité autour de l'aire de travail • Je règle un écart de 2 mm entre le bord du support de pièce et la surface de travail de la meule • Je porte les Équipements de Protection Individuelle adaptés précisés ci-dessous et ne porte pas de vêtements flottants • Je surveille les zones de retombées des étincelles • En cas de vibrations anormales, j'arrête le touret
STOCKAGE ET VÉRIFICATION DES MEULES	ÉQUIPEMENTS DE PROTECTION INDIVIDUELLE (EPI)
<ul style="list-style-type: none"> • Je stocke les meules sur chant dans un râtelier • Si les meules sont trop minces, je les stocke à plat • Je « sonne » une meule avant son montage • Je vérifie qu'elle ne possède ni voile, ni faux ronds en la faisant tourner dans la main 	 <p>Écrans ou lunettes de protection</p>  <p>Gants</p>  <p>Protection contre le bruit</p>  <p>Masque FFP1</p>  <p>Chaussures de sécurité</p>  <p>Tenue de travail</p>