

# SOUDAGE OXYACÉTYLÉNIQUE

Consigne v1 MàJ 22/03/2017 Nb pages: 2

# **ÉLEMENTS DE SÉCURITE NÉCESSAIRES AU POSTE À SOUDER**

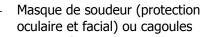


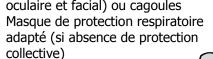
- Clapet anti-retour
- Un levier d'arrêt d'urgence
- Des détendeurs et des manomètres sur chaque bouteille
- Un jeu de buses calibrées et de chalumeaux
- Porte chalumeau
- Tuyaux en bon état

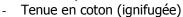
### **ACCESSOIRES DE PROTECTION**

- Gants de soudeur
- Guêtres ou cuissards







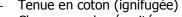


- Chaussures de sécurité
- nécessaire)









- Protection contre le bruit (si

## **ZONE DE SOUDAGE**

vapeurs **de soudure** sont reconnues cancérogènes par le Centre International de Recherche sur le Cancer

**VENTILATION** 

Pensez à vos collègues de travail, isolez vous afin de les protéger

Nota: Des écrans amovibles existent. Renseignez-vous auprès de vos fournisseurs



solution Une pour vous protéger: Souder dans des lieux ventilés et mettre en route systématiquement la **buse d'aspiration** prévue à cet effet (ou toute extraction à la source)

Nota : pour être efficace placer la buse au plus près de la pièce à souder

Dégager l'aire de travail de toute source potentielle d'incendie (prévoir un extincteur à proximité)



Nota : Il est nécessaire d'établir un permis feu lors de tous travaux par points chauds, notamment avec les entreprises extérieures

#### **MANIPULATION**

Manutentionner les bouteilles avec l'aide d'un chariot adapté

Prévoir des aides mécaniques à la manutention en fonction des éléments à manutentionner (palan, chariot, diable...)



Prévoir un local de **surface adaptée** pour la manipulation des éléments de grande dimension (barres de fer)

#### RANGEMENT ET STOCKAGE

Stockage des bouteilles d'oxygène à l'écart des bouteilles de gaz combustible

Les bouteilles doivent être maintenues verticales et stables (stockage et utilisation)

Le **local** de stockage doit être **sec**, **aéré** et son accès réglementé

Ne pas stocker les bouteilles à la chaleur, ni au **soleil** 

Laisser libre les espaces de circulation



#### **CONSIGNES D'UTILISATION**

- 1) Éloigner tous les matériaux combustibles
- 2) **Se protéger des rayonnements** à l'aide des équipements de protection (écran autour du poste de soudage)
- 3) Positionner les pièces à souder sur une zone de travail stable ou les fixer
- 4) Vérifier l'**état des flexibles** (date de fabrication et fissures), les changer lorsqu'ils sont endommagés ou périmés (les fabricants conseillent le remplacement des flexibles tous les 5 ans)
- 5) **Vérifier** les manomètres sur les bouteilles, les détendeurs, les clapets anti-retour (cassés ou fissurés)
- 6) **Vérifier régulièrement** l'état du chalumeau, des buses, des robinets et des organes de réglage
- 7) **Ne pas graisser les pièces** : risque d'incendie ou d'explosion (Attention aux gants !!!)
- 8) Contrôler régulièrement l'**étanchéité au niveau des joints** de raccordement et la bonne fixation des raccords
- 9) Si vous n'avez pas de dispositif d'arrêt d'urgence, ouvrir les vannes d' ¼ de tour pour pouvoir les fermer rapidement en cas d'incendie
- 10) **Nettoyer les pièces à souder** à l'aide d'une brosse métallique
- 11) **Régler correctement la flamme** du chalumeau

