








ÉLÉMENTS DE SÉCURITÉ NÉCESSAIRES AU POSTE À SOUDER	ACCESSOIRES DE PROTECTION
 <ul style="list-style-type: none"> <li>- Clapet anti-retour</li> <li>- Un levier d'arrêt d'urgence</li> <li>- Des détendeurs et des manomètres sur chaque bouteille</li> <li>- Un jeu de buses calibrées et de chalumeaux</li> <li>- Porte chalumeau</li> <li>- Tuyaux en bon état</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Gants de soudeur</li> <li>- Guêtres ou cuissards</li> <li>- Tablier de soudeur</li> <li>- Masque de soudeur (protection oculaire et facial) ou cagoules</li> <li>- Masque de protection respiratoire adapté (si absence de protection collective)</li> <li>- Tenue en coton (ignifugée)</li> <li>- Chaussures de sécurité</li> <li>- Protection contre le bruit (si nécessaire)</li> </ul>  
VENTILATION	ZONE DE SOUDAGE
<p>Les <b>vapeurs de soudure</b> sont reconnues <b>cancérogènes</b> par le Centre International de Recherche sur le Cancer</p>   <p>Une solution pour vous protéger : <b>Souder dans des lieux ventilés et mettre en route systématiquement la buse d'aspiration</b> prévue à cet effet (ou toute extraction à la source)</p> <p><i>Nota : pour être efficace placer la buse au plus près de la pièce à souder</i></p>	<p><b>Pensez à vos collègues de travail, isolez vous afin de les protéger</b></p> <p><i>Nota : Des écrans amovibles existent. Renseignez-vous auprès de vos fournisseurs</i></p> <p><b>Dégager l'aire de travail de toute source potentielle d'incendie (prévoir un extincteur à proximité)</b></p>  <p><i>Nota : Il est nécessaire d'établir un permis feu lors de tous travaux par points chauds, notamment avec les entreprises extérieures.</i></p>
MANIPULATION	RANGEMENT ET STOCKAGE
<p>Manutentionner les bouteilles avec l'aide d'un <b>chariot adapté</b></p> <p>Prévoir des <b>aides mécaniques</b> à la manutention en fonction des éléments à manutentionner (palan, chariot, diable...)</p>  <p>Prévoir un local de <b>surface adaptée</b> pour la manipulation des éléments de grande dimension (barres de fer)</p>	<p>Stockage des bouteilles d'oxygène à <b>l'écart des bouteilles de gaz combustible</b></p> <p>Les bouteilles doivent être <b>maintenues verticales et stables (stockage et utilisation)</b></p> <p>Le <b>local</b> de stockage doit être <b>sec, aéré</b> et son <b>accès réglementé</b></p> <p>Ne pas stocker les bouteilles à la <b>chaleur</b>, ni au <b>soleil</b></p> <p>Laisser libre les espaces de circulation</p>

## CONSIGNES D'UTILISATION

- 1) Éloigner tous les **matériaux combustibles**
- 2) **Se protéger des rayonnements** à l'aide des équipements de protection (écran autour du poste de soudage)
- 3) Positionner les pièces à souder sur une **zone de travail stable** ou les fixer
- 4) Vérifier l'**état des flexibles** (date de fabrication et fissures), les changer lorsqu'ils sont endommagés ou périmés (les fabricants conseillent le remplacement des flexibles tous les 5 ans)
- 5) **Vérifier** les manomètres sur les bouteilles, les détendeurs, les clapets anti-retour (cassés ou fissurés)
- 6) **Vérifier régulièrement** l'état du chalumeau, des buses, des robinets et des organes de réglage
- 7) **Ne pas graisser les pièces** : risque d'incendie ou d'explosion (Attention aux gants !!!)
- 8) Contrôler régulièrement l'**étanchéité au niveau des joints** de raccordement et la bonne fixation des raccords
- 9) Si vous n'avez pas de dispositif d'arrêt d'urgence, ouvrir les vannes d'  $\frac{1}{4}$  de tour pour pouvoir les fermer rapidement en cas d'incendie
- 10) **Nettoyer les pièces à souder** à l'aide d'une brosse métallique
- 11) **Régler correctement la flamme** du chalumeau

